

1945 - 2015

70 Jahre

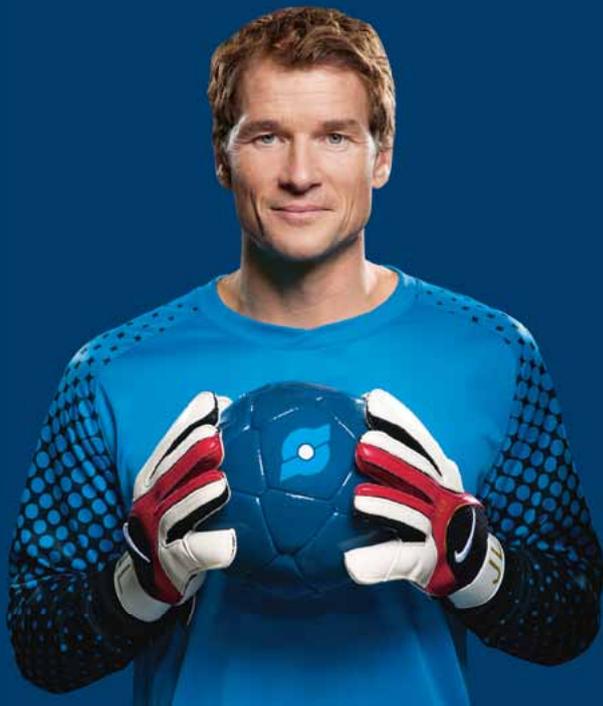
Superior Clamping and Gripping

SCHUNK ®

SCHUNK Drehtechnik

Produktübersicht

2016



Superior Clamping and Gripping

Jens Lehmann steht für präzises Greifen und sicheres Halten. Als Markenbotschafter im Team von SCHUNK repräsentiert der Nr.-1-Torwart unsere weltweite Kompetenzführerschaft bei Spanntechnik und Greifsystemen.

Die Spitzenleistungen von SCHUNK und Jens Lehmann sind geprägt von Dynamik, Präzision und Zuverlässigkeit.

Erfahren Sie mehr unter: www.de.schunk.com/Lehmann

J. Lehmann
Jens Lehmann





Henrik A. Schunk, Kristina I. Schunk, Markenbotschafter Jens Lehmann und Heinz-Dieter Schunk

Spitzenleistung im Team

Bei Spanntechnik und Greifsystemen ist SCHUNK weltweit die Nr. 1 – vom kleinsten Parallelgreifer bis zum größten Spannbackenprogramm.

Um effizient zu produzieren, haben sich Unternehmen über 2.000.000 Mal für einen Präzisionswerkzeughalter von SCHUNK entschieden. 1.000.000 Mal für einen SCHUNK Greifer. 100.000 Mal für ein Drehfutter oder ein Stationäres Spannsystem. Das macht uns stolz. Und es spornt uns an zu neuen Spitzenleistungen.

Als Kompetenzführer erkennen und entwickeln wir Standards mit Zukunftspotenzial, die den rasanten Fortschritt in vielen Branchen prägen.

Unsere Kunden profitieren in unserem innovativen Familienunternehmen vom Expertenwissen, der Erfahrung und dem Teamgeist von über 2.500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern.

Weiterhin beste Ergebnisse mit unseren Qualitätsprodukten wünscht Ihnen Ihre Familie Schunk.

Heinz-Dieter Schunk

Henrik A. Schunk

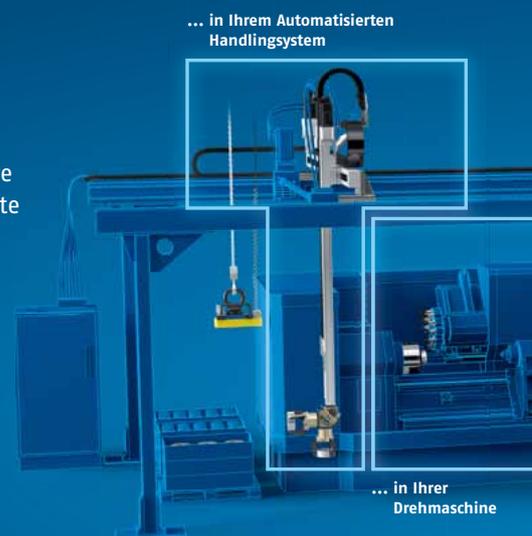
Kristina I. Schunk

Die ganze Welt des Drehens.

Vom universellen Handspannfutter bis hin zum Kraftspannfutter mit Backenschnellwechselsystem und höchsten Spannkräften bietet SCHUNK die wandlungsfähigsten Drehfutter für jede Anwendung. Sie beeindrucken durch ihre hervorragende Qualität, deren Grundlage auf einer innovativen Technik und dem über 40 Jahre gewachsenen Know-how von spezialisierten Mitarbeitern basiert.

Spannbacken, Lünetten, Werkzeughalter und Spannzylinder komplettieren das Programm rund um die Anforderungen modernster Bearbeitungen für die anspruchsvolle Zerspanung. Durch die ständige Entwicklung neuer Technologien und Produkte sowie die konsequente Umsetzung des Qualitätsmanagement-Systems DIN EN ISO 9001/2000 ist SCHUNK Ihr kompetenter Partner für Spannfutter der höchsten Qualität.

Auch bei Sonder- oder Komplettlösungen in Verbindung mit Spannbacken zeigt SCHUNK höchste Kompetenz als Gesamtlieferant für effektive und wirtschaftliche Problemlösungen.



Seite 6

Spannbacken

Das SCHUNK Standardbacken-Programm für jeden erdenklichen Einsatz auf Dreh- und Spannfuttern überzeugt durch höchste Sicherheit, Funktionalität und Präzision.

- Mehr als 1.200 verschiedene Typen
- Über 16 Mio. SCHUNK Standard-Spannbacken weltweit im Einsatz



SCHUNK Standard-Spannbacken



Seite 10

Drehfutter

SCHUNK bietet Hand- oder Kraftspannfutter mit oder ohne Durchgangsbohrung für die präzise und sichere Werkstückspannung auf Ihrer Drehmaschine.

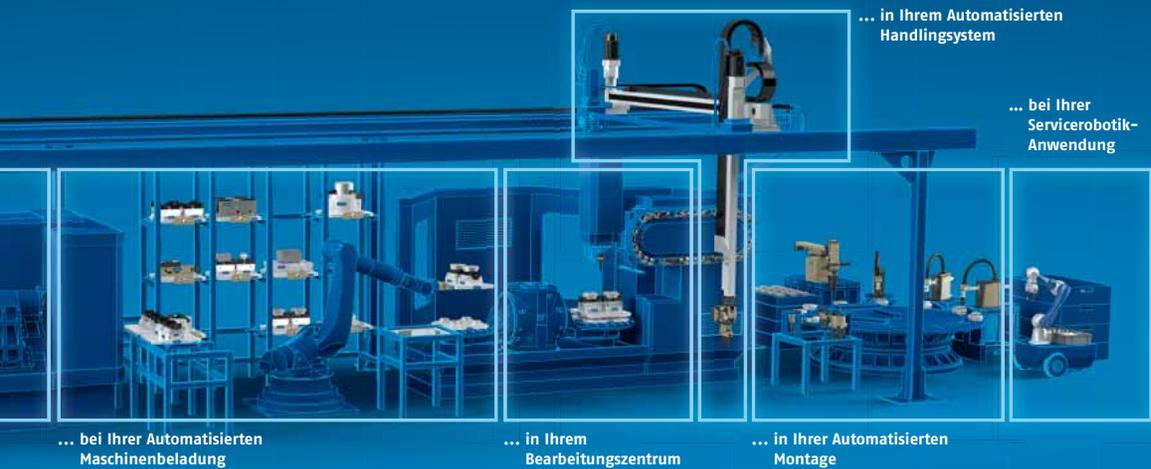
- Backenwechsel < 60 Sekunden
- Bis zu 410 kN Spannkraft



ROTA-S plus 2.0
Handspannfutter

Es ist Zeit, Potenziale zu nutzen!

Mit überlegenen Komponenten wecken wir Reserven, wo sie niemand erwartet. In Ihrer Maschine. Synergie SCHUNK – das perfekt aufeinander abgestimmte Zusammenspiel von Spanntechnik und Greifsystemen macht unsere Kunden in Sachen Produktivität zum Champion ...



... bei Ihrer Automatisierten Maschinenbeladung

... in Ihrem Bearbeitungszentrum

... in Ihrer Automatisierten Montage

... in Ihrem Automatisierten Handlingsystem

... bei Ihrer Servicerobotik-Anwendung

Seite 14



Lünetten

Das Plus für jede Drehmaschine in der Wellenbearbeitung. Dauerhaft exzellente Zentrier- und Wiederholgenauigkeit kombiniert mit maximalen Spannkräften.

- Spannbereich 4 – 460 mm



ZENTRICO THL plus Lünetten

Seite 16



Werkzeughalter

TEND|Oturn – einzigartige Schwingungsdämpfung für exzellente Werkstückoberflächen.

- Bis zu 300 % Verbesserung der Oberflächengüte
- Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit von < 0,003 mm



TEND|O TURN Hydro-Dehnspanntechnik

Seite 18



Zubehör

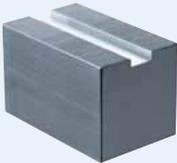
Für jede Drehmaschine das ideale Zubehör zur Steigerung von Prozesssicherheit und Effizienz.

- Spannkraftmessgerät und Kontrolleinheit
- Spezialfett
- Spannzylinder

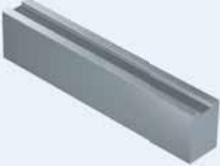


OPUS-V Vollspannzylinder

Spannbacken

	Spannbacken				
	Weiche Aufsatzbacken	Backenrohlinge	Segmentaufsatzbacken	Blockbacken	
					
Einsatzgebiete					
Rohteilspannung					
Fertigteilspannung	•	•	•	•	
Innenspannung	•	•	•	•	
Außenspannung	•	•	•	•	
Ausgleich von Formtoleranzen					
Veränderbarer Spanndurchmesser durch Ausdrehen	•	•	•	•	
Verformungsarmes Spannen			•		
Backenschnellwechsel	•		•	•	
Eigenschaften					
Backenschnittstelle/ Bauart (standardmäßig)	Spitzverzahnung 90° Spitzverzahnung 60° Kreuzversatz	Spitzverzahnung 90° Spitzverzahnung 60°	Spitzverzahnung 90° Spitzverzahnung 60° Kreuzversatz	Gerade und schräge Keilstangenverzahnung	
Lieferbar für Drehfuttergrößen (standardmäßig)	80 – 1200 mm	160 – 800 mm	80 – 630 mm	140 – 800 mm	
Material	Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar oder hochfestes Aluminium	Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar	Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar oder hochfestes Aluminium	C45, vergütet, induktiv härtbar	
Highlights					
	<ul style="list-style-type: none"> • Je nach Ausführung: geschliffene Nut und Spitzverzahnung oder feingefräster Kreuzversatz • Ausdrehbar auf den benötigten Spanndurchmesser 	<ul style="list-style-type: none"> • Lieferbar gebohrt oder ungebohrt • Geschliffene Nut und Spitzverzahnung • Ausdrehbar auf den benötigten Spanndurchmesser 	<ul style="list-style-type: none"> • Durch die große Auflagefläche werden die Spannkraften gleichmäßig am Werkstückumfang verteilt, wodurch eine Verringerung der Werkstückverformung erreicht wird 	<ul style="list-style-type: none"> • Induktiv gehärtete Verzahnung und Führungen ermöglichen eine höhere Lebensdauer des Drehfutters • Lieferbar in verschiedenen Ausführungen 	

Krallenbacken	Stufenaufsatzbacken	Stufenblockbacken	Backen-Schnellwechselsystem PRONTO	Pendelbacken	QUENTES Kunststoffbacken
					
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•
Spitzverzahnung 90° Spitzverzahnung 60° Kreuzversatz	Spitzverzahnung 90° Spitzverzahnung 60° Kreuzversatz	Gerade und schräge Keilstangenverzahnung	Spitzverzahnung 90° Spitzverzahnung 60° gerade Keilstangenverzahnung	Spitzverzahnung 90° Spitzverzahnung 60° gerade und schräge Keilstangenverzahnung	Spitzverzahnung 90° Spitzverzahnung 60° Kreuzversatz
140 – 1000 mm	110 – 1200 mm	160 – 630 mm	200 – 315 mm	200 – 500 mm	160 – 315 mm
Stahl 16MnCr5 einsatzgehärtet	Stahl 16MnCr5 einsatzgehärtet	Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar oder Stahl 16MnCr5SK	Stahl vergütet oder einsatzgehärtet	Stahl einsatzgehärtet	Glasfaserverstärkter Kunststoff
<ul style="list-style-type: none"> • Durch die Krallenverzahnung entsteht ein Formschluss, durch den auch eine Übertragung sehr hoher Bearbeitungskräfte ermöglicht wird • Lieferbar für Außen-, Innen- und Stangenanzugspannung 	<ul style="list-style-type: none"> • Die Pflastersteinverzahnung ermöglicht eine erste Aufspannung, bei der die Spannzähne nur gering in das Werkstück eindringen • Einsetzbar für Außen-, Innen- und Stangenanzugspannung • Vielzahl an großen Spannbereichen realisierbar 	<ul style="list-style-type: none"> • Einsetzbar für Außen-, Innen- und Stangenanzugspannung • Vielzahl an großen Spannbereichen realisierbar 	<ul style="list-style-type: none"> • Verschiedene Schnellwechseleinätze für Roh- und Fertigteilanzugspannung verfügbar • 700 % Spannbereichserweiterung ohne Trägerbackenvertaktung in 5 Sekunden pro Backe 	<ul style="list-style-type: none"> • Zum Anspannen von dünnwandigen und verformungsempfindlichen Werkstücken • Ausgleich von Formfehlern durch Pendelung • Spanneinsätze sind in gehärteter und ungehärteter Ausführung lieferbar • Mit weichen und harten Spanneinsätzen mit Pflastersteinverzahnung 	<ul style="list-style-type: none"> • Die leichte und stabile Bauweise gewährleistet einen geringen Spannkraftverlust • Keinerlei Spannmackenbildung, deshalb ideal für Spannung auf besonders empfindlichen, bereits geschliffenen oder auch oberflächenbehandelten Flächen • Kostengünstiges System, durch schnell wechselbare Spanneinsätze

Verzahnte Stangen	Grundbacken
	
Spitzverzahnung 90° Spitzverzahnung 60°	Gerade und schräge Keilstangenverzahnung
125 – 800 mm	125 – 1000 mm
Stahl oder Aluminium	Stahl gehärtet und präzisionsgeschliffen
<ul style="list-style-type: none"> • Für den universellen Einsatz • Standardlänge 420 mm ungebohrt zum individuellen Ablängen • Zur Herstellung von langen Spannbacken, somit kann schnell und kostengünstig jede Sonderlänge realisiert werden 	<ul style="list-style-type: none"> • Gehärtete und präzisionsgeschliffene Grundbacken für Aufsatzbacken • Mit Aufnahme für Aufsatzbacken mit Kreuzversatz oder Spitzverzahnung

Kundenspezifische Lösungen

Über 30 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Fertigung von Sonderbacken machen uns zum gefragten Partner für spezielle Anwendungen. Ob modifizierte Standardbacke oder anspruchsvolle Sonderanfertigung – unser Expertenteam entwickelt für jede Anwendung die richtige Lösung.

Fordern Sie uns – wir werden Sie überzeugen!

Beispiele kundenspezifische Lösungen



- 1 Spannung von Lasthaken durch starre Backe mit Werkstückanschlüssen und Backe mit axial und radial pendelnden Spanneinsätzen
- 2 Vierkantspannung auf 2-Backenfutter mit zwei individuell angepassten Prismenbacken
- 3 4-Punkt-Spannlösung eines Pleuelauges im 2-Backenfutter mit einer starren Backe und einer Pendelbacke
- 4 6-Punkt-Pendelbacken für Pleuel im 3-Backenfutter
- 5 Innenspannung eines dünnwandigen Rings durch 12-Punkt-Pendelbacken mit wechselbaren Spanneinsätzen

SCHUNK Spannbacken-Quickfinder im Internet

Unter www.schunk.com/Backen-Quickfinder erhalten Sie in Sekundenschnelle einen Überblick zu den möglichen Spannbackenlösungen inklusive der Zubehörprodukte wie Nutensteine und Schrauben für alle gängigen Drehfutter-Hersteller.

- **Schneller durch geführte Produktsuche**
Vorgegebene Auswahlmenüs erleichtern die Suche.
- **Schneller zur passenden Backe**
In nur wenigen Sekunden werden die passenden Spannbacken mit den dazugehörigen Zubehörprodukten übersichtlich dargestellt.

- **Schneller zur qualifizierten Anfrage**
Ein Onlineformular ermöglicht eine eindeutige Anfrage.
- **Schneller zum Standard-Spannbackenangebot**
Angebote zu Standard-Spannbacken sind an allen Arbeitstagen zwischen 7:00 und 17:00 Uhr innerhalb von 55 Minuten nach Eingang der Anfrage garantiert.
- **Schneller rund um die Uhr**
Abfrage und Anfrage sind online zu jeder Uhrzeit möglich.
- **Schnelle, individuelle Produktkonfiguration und -modifikation**
Einfach Ihre gewünschten Änderungen eingeben und absenden. Sie erhalten innerhalb von 24 Stunden Ihr individuelles Angebot.



Die SCHUNK Spannbacken-App – mobil jederzeit verfügbar

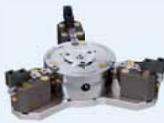
Alles im Griff – die neue Spannbacken-App

Mit unserer App für Ihr Smartphone ist das komplette SCHUNK Spannbacken-Sortiment stets zur Hand und schnell bestellt.

Downloads unter **iTunes** oder **Android**



Drehfutter

	Handspannfutter			Kraftspannfutter mit Backen-Schnellwechselsystem	
	ROTA-S plus 2.0 ROTA-S plus	ROTA-S flex	ROTA-S SPK	ROTA THW plus	ROTA THW vario
					
Einsatzgebiete					
Große Spindelbohrung	•			•	•
Hohe Drehzahlen	•	•		•	•
Modulares Schutzbüchensystem	•			•	•
Großer Backenhub	•	•		•	
Backenschnellwechselsystem	•	•		•	•
Hohe Backen-Wechselwiederholgenauigkeit	•	•		•	•
Hohe Spannwiederholgenauigkeit	•	•		•	•
Fliehkraftausgleich					•
Mediendurchführung				•	
Spannung kleiner Werkstücke	•	•		•	•
Stangenbearbeitung				•	•
Übergreifendes Spannen					•
Keilstangenfutter	•	•		•	•
Keilhakenfutter					
Spitzverzahnung Zoll 1/16" x 90°/3/32" x 90°			•		
Verzahnung metrisch 1.5 mm x 60°/3.0 mm x 60°					
Kreuzversatz	•	•	•	•	•
Rohr-Enden-Bearbeitung					
Hebelfutter					
Aktiver Niederzug					
Hermetisch abgedichtet					
Eigenschaften					
Baugröße	160 – 1400	550 – 1400	180 – 260	165 – 315	215
Bauart	Keilstangenfutter	Keilstangenfutter		Keilstangenfutter	Keilstangenfutter
Backenschnittstelle	Grundbacken mit schräger Verzahnung	Grundbacken mit gerader Verzahnung	Grundbacken mit Zollverzahnung oder Kreuzversatz	Grundbacken mit gerader Verzahnung	Grundbacken mit gerader Verzahnung
Highlights					
Alle Drehfutter sind auch stationär einsetzbar!	<ul style="list-style-type: none"> • Backenschnellwechselfutter • Große Futterbohrung • Hohe Genauigkeit • Modulares Schutzbüchensystem (bis Größe 315) • Optional mit Spanndorn kombinierbar (bis Größe 315) 	<ul style="list-style-type: none"> • Backenschnellwechselfutter • Hohe Genauigkeit • Wechselbare Führungsbahnverlängerung • Spannbereich 8 – 1422 mm 	<ul style="list-style-type: none"> • Stahlkörper • Schmutzdicht • Variabler Spurweitenabstand • Hohe Spannkraft 	<ul style="list-style-type: none"> • Backenschnellwechselfutter • Große Futterbohrung • Hohe Backenschnellwechselgenauigkeit • Modulares Schutzbüchensystem 	<ul style="list-style-type: none"> • Backenschnellwechselfutter • Große Futterbohrung • Hohe Backenschnellwechselgenauigkeit • Modulares Schutzbüchensystem • Spannzangenfutter oder Spanndorn montierbar

ROTA FSW Futterschnellwechselsystem. Kompletter Drehfutterwechsel unter drei Minuten.

Spannmittelwechsel im Handumdrehen

Das patentierte SCHUNK Futterschnellwechselsystem ROTA FSW ermöglicht einen rasanten Drehfutterwechsel bis Futtergröße 630 mm unter drei Minuten mit exzellenter Wiederholgenauigkeit. Mithilfe nur einer einzigen Spannschraube lässt es sich prozesssicher lösen und verriegeln. Über einen Flexadapter wird das Zugrohr der Drehmaschine automatisch mit dem Drehfutter verbunden und dank patentiertem Flexkegel hochgenau zentriert. Ein patentierter Eil- und Krafthub gewährleistet enorme Einzugskräfte, eine optimale Plananlage und eine maximale Steifigkeit der Verbindung.

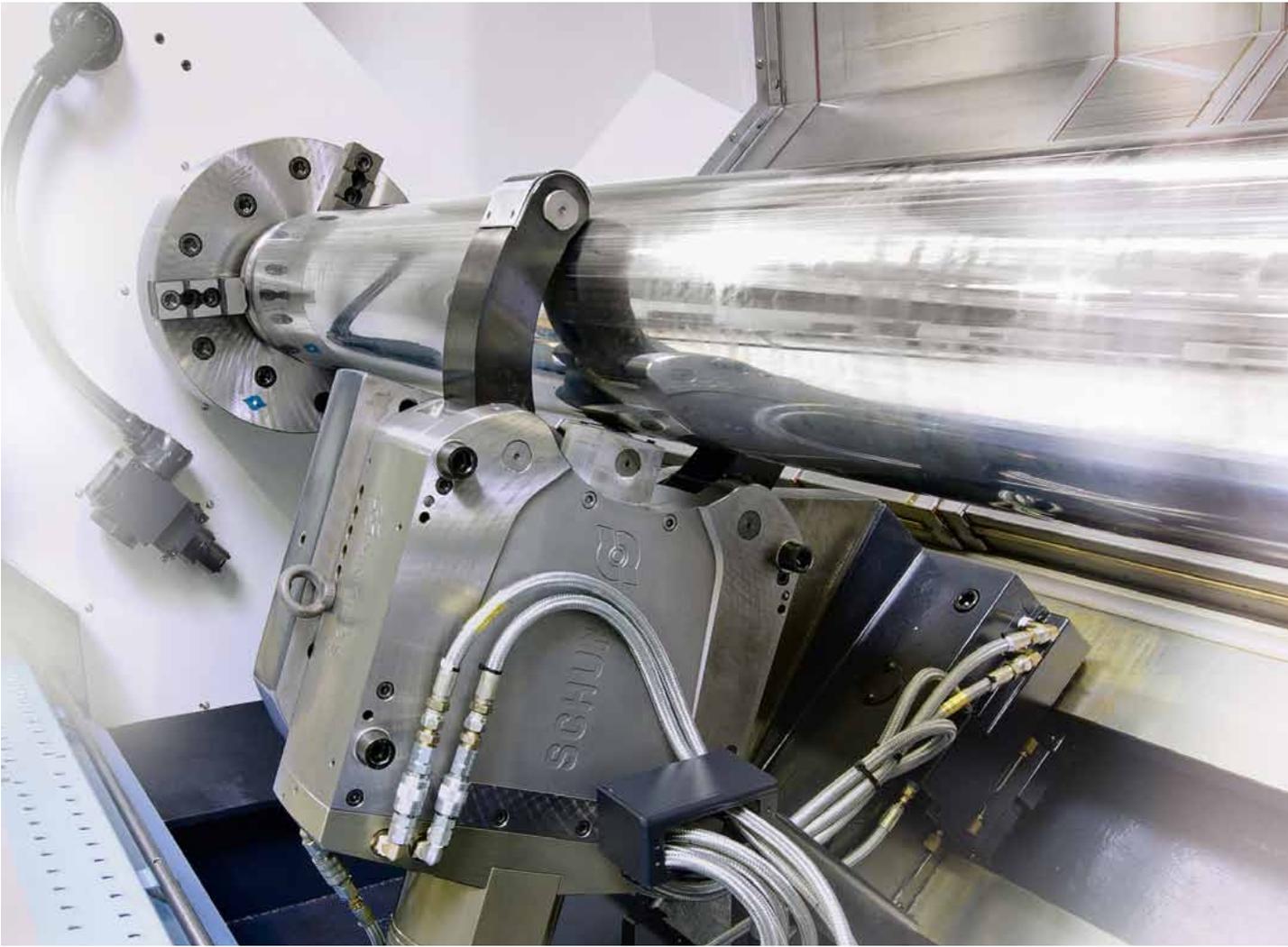
Vielseitig nutzbar und nachrüstbar

Das SCHUNK Futterschnellwechselsystem kann an fast allen Drehmaschinen nachgerüstet werden. Es eignet sich sowohl für Hand- als auch für Kraftspannfutter. Deren Betätigungskraft und maximale Drehzahl bleiben in vollem Umfang erhalten. Aufgrund der geringen Bauhöhe sind die Einschränkungen beim Bauraum minimal. Mit seiner großen Durchgangsbohrung ist das SCHUNK ROTA FSW auch für den Einsatz in modernen Drehzentren geeignet. Bereits vorhandene Spannmittel lassen sich mit geringem Aufwand an das System anpassen und weiter verwenden.

Ihr Nutzen

- Hohe Einzugskräfte für maximale Betätigungskräfte
- Geringe Bauhöhe
- Formschlüssige Verriegelung mit Selbsthemmung
- Patentierter Antrieb
- Betätigung des Gesamtsystems über eine Stell-schraube
- Hohe Steifigkeit durch Plananlage
- Patentierte Zentrierung über Flexkegel
- Anzeige des Verriegelungszustandes
- Einfache Bedienung
- Nachrüstbar an fast allen Drehmaschinen
- Verfügbar in drei Größen für Futter bis \varnothing 630 mm





**Das Plus für jede Drehmaschine.
Langlebig. Robust. Hochgenau.**

ZENTRICO THL plus Lünetten

Dank optimierter Hebelkinematik, Zentralschmierung, integrierter Rollenspülung und Schmutzstopp erzielt die neue SCHUNK Lünette ZENTRICO THL plus maximale Spannkräfte pro Rolle sowie dauerhaft exzellente Zentrier- und Wiederholgenauigkeiten.



Spannbereich **4 – 460 mm**

Ausrüstung und Optionen

Standardausführung:

- Zylindrische Laufrollen
- Rollenspülung
- Zentralschmierung
- Hydraulikanschlüsse seitlich und rückseitig am Zylinder
- Anbaumaße kompatibel zu Wettbewerbsprodukten
- Doppelter, äußerst stabiler Späneschutz an den Laufrollen
- Rückschlagventil im Zylinder
- Sperrluftanschluss
- Hubüberwachung (ohne Endschalter)

Optional:

- Ausschwenkbarer Hebelarm
- Ballige Laufrollen (ohne Mehrpeis)
- Manuelle Schmierung
- Pneumatische Ausführung
- Seitlicher Zylinder
- Adapterplatten für Lünettenbefestigung

Ihr Nutzen:

- **Hohe Zentrier- und Wiederholgenauigkeit** durch verbesserte Hebelkinematik
- **Deutlich geringere Verschmutzung, weniger Spänenester**
- **Einfacher Anbau**, passt auf nahezu jede Maschine
- **Einfacher Austausch** von vorhandenen Lünetten, keine Sonderteile erforderlich
- **Schlanke Zylinderbauweise, geringe Störkontur** an der Lünette
- **Einfache Versorgung** und **lange Lebensdauer**
- **Prozesssicherer** Betrieb und **verlängerte Wartungsintervalle**
- **Hohe Prozess- und Bediensicherheit**

- 1 Lünette offen mit ausgeschwenktem Hebelarm
- 2 Lünette offen (Standard)
- 3 Lünette geschlossen





Schwingungsarm! Verbesserung der Oberflächengüte um bis zu 300 %

TEND0turn

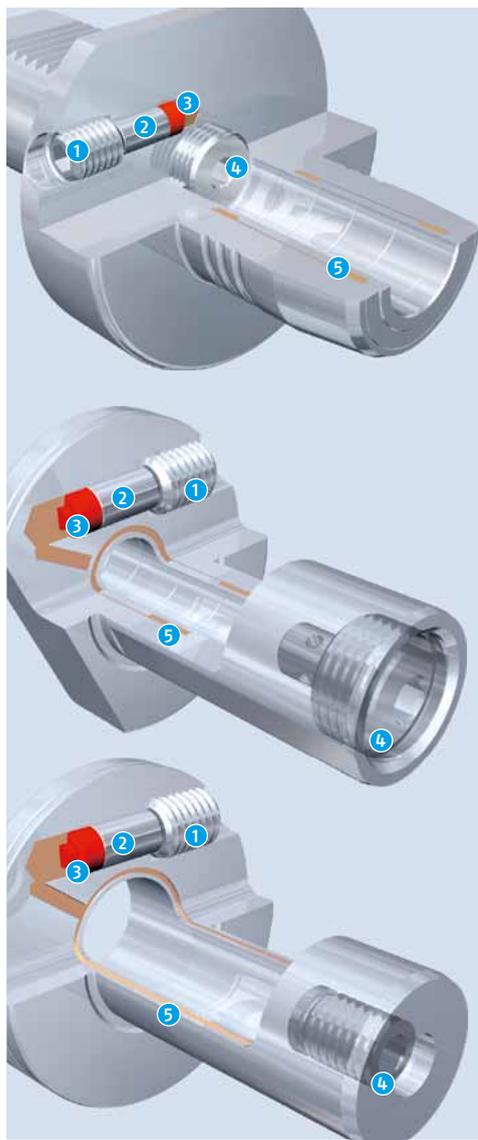
Mit TEND0turn profitieren Sie von den Vorteilen der innovativen Hydro-Dehnspanntechnik auch bei Anwendungen auf Dreh-/Fräszentren. Neben Highlights wie dem flexiblen Spannungsbereich durch Zwischenbüchsen, der Rundlauf und Wiederholgenauigkeit von $< 0,003$ mm (DSE-Doppelspanneinsatz) und der einfachen Handhabung überzeugt TEND0turn vor allem durch die einzigartige Schwingungsdämpfung. Dadurch lassen sich exzellente Werkstückoberflächen realisieren.

TENDO Hydro-Dehnspanntechnik mit CAPTO Aufnahmen für Dreh-Fräszentren und Fräs-Drehzentren



Ihr Nutzen:

- Alle TEND0turn Varianten verfügen über eine **axiale Längenverstellerschraube**
- **Sämtliche Schafttypen sind spannbare**, auch Weldon und Whistle-Notch
- **Verbesserung der Schwingungs-dämpfung** und somit **sichtbare Verbesserung der Oberflächengüte um bis zu 300 %**



- 1 Betätigungsschraube
- 2 Kolben
- 3 Dichtung
- 4 Längenverstellerschraube
- 5 Dehnkammer

TEND0turn mit VDI-Schnittstelle

Die Kompaktlösung zur Direktaufnahme im Revolver der Drehmaschine. Geeignet für innere Kühlmittelzufuhr und zusätzlich ausgestattet mit axialer Längenverstellerschraube zur komfortablen Werkzeuvoreinstellung außerhalb der Maschine.

TEND0turn Drehmaschinen-Klemmeinsatz DKE

Steigern Sie die Produktivität Ihres vorhandenen Equipments durch die Verwendung des Drehmaschinen-Klemmeinsatzes DKE. TEND0turn DKE ist auf keine spezifische Schnittstelle angewiesen und kann in jedem handelsüblichen VDI-Bohrstangenhalter zur Absorbierung auftretender Schwingungen aufgenommen werden.

TEND0turn Doppelspanneinsatz DSE

Modularer Einsatz für angetriebene Werkzeuge, für eine perfekte Performance auf vorhandenem Equipment. Höchste Rundlaufqualität und beste Schwingungsdämpfung sorgen für optimale Ergebnisse. Die gleichmäßige Innen-/Außenspannung zentriert den Einsatz für höchste Haltekräfte und sorgt für die sichere und präzise Spannung Ihrer Werkzeuge.

Exaktes Messen für prozesssichere Werkstückspannung.



Spannkraftmessgerät GFT-X

Spannkraftmessgerät zur statischen und dynamischen Messung von Spannkraften.

Ihr Nutzen:

- Einfache Messung von Spannkraften an Spannfütern im Stillstand (statisch) oder auch im dynamischen Betrieb durch berührungslose Datenübertragung
- Überprüfung des Spannkraftverhaltens von 2-, 3- oder 4-Backenfütern
- Bei Bedarf Auswertung der gemessenen Spannkraft- und Drehzahl-Werte über einen Laptop bzw. PC (Infos siehe „technische Daten“)
- Lieferumfang: Bediengerät komplett mit allen Zubehör- und Anbauteilen sowie Software im schutzgeschützten Koffer zur sofortigen Inbetriebnahme

Anbaulösungen für jede Drehmaschine.



Flansche und Zugrohradapter

Drehfutter, Flansche und Zugrohradapter – alles aus einer Hand. Sie können also sofort mit der Produktion loslegen.

Für den Einsatz unter Extrembedingungen.



LINOMAX ist eine homogene, sehr wasserbeständige Fettpaste auf der Basis einer speziell ausgewählten Mineralöl-/Syntheseölkombination mit einem hohen Anteil an aufeinander abgestimmten, hochwirksamen, microweißen Festschmierstoffen.

Ihr Nutzen:

- Ideal im Grenz- und Mischreibungsbereich – insbesondere bei **oszillierenden, vibrierenden Bewegungen**
- Extrem **hohe Druckaufnahmefähigkeit**
- **Minimiert Passungsrostgefahr** und **optimiert Schmiereigenschaften**

Großer Regelbereich und kürzeste Schaltzeiten.

Spannzylinder OPUS-V | OPUS-H

SCHUNK hydraulische Vollspann- und Hohlspannzylinder zur Betätigung von Kraftspannfuttern.

Vollspannzylinder OPUS-V

- Großer Regelbereich 7 – 70 bar
- Durchgangsbohrung für Kühlmittel/Öl/Luft mit Gewinde für Drehzuführung
- Kürzeste Schaltzeiten durch große Ölkanalquerschnitte
- Schwingungsfreier Lauf durch axial nicht beweglichen Verteiler und lange Kolbenführungen
- Befestigung über Flanschseite oder Durchgangsschraube
- Filter 10 µm in Druckleitung erforderlich
- Öl HM32 ISO 3448 verwenden



Ihr Nutzen:

- **Betätigung von Kraftspannfuttern**
- **Voll- oder Teilhohlspannung**

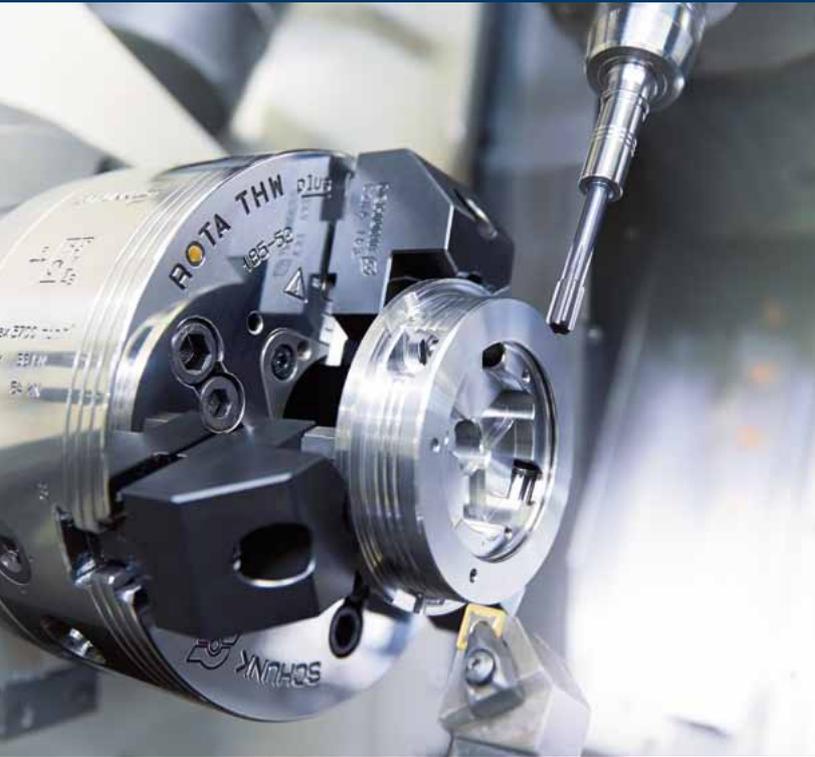
Hohlspannzylinder OPUS-H

- Regelbereich 7 – 45 bar
- Kurze Bauweise/sehr geringe Masse
- Großer Durchgang
- Zwei Sicherheitsventile, zwei Maximal-Druckventile und Kolbenhubkontrolle
- Sehr geringe Leistungsaufnahme
- Befestigung von hinten mit Schrauben
- Filter 10 µm in Druckleitungen erforderlich
- Öl HM32 ISO 3448 verwenden



Ihr Nutzen:

- **Betätigung von Spannmitteln mit Durchgangsbohrung**
- **Stangen-/Rohrbearbeitung**
- **Hohlspannung** von langen Werkstücken



Rüstzeitoptimiertes Spannen von Rohteilen

Aufgabe

Unterschiedliche Rohteile sollen auf einer Multitasking-Maschine (Drehen und Fräsen) in der mannlosen Fertigung gespannt werden.

SCHUNK-Lösung

Einsatz eines Backenschnellwechselfutters ROTA THW plus 185-52 mit Krallenbacken. Das Spannmittel erfüllt alle Anforderungen modernster Fertigungstechnologien. Mit seinem Backenschnellwechselfutter ermöglicht es ein rüstzeitoptimiertes Umrüsten für die flexible und vollautomatisierte Fertigung bei kleinsten Losgrößen und großer Teilevarianz. Die Krallenbacken sorgen für die Übertragung hoher Drehmomente und somit für eine wirtschaftliche Zerspanung mit hohen Schnittgeschwindigkeiten.

Effizientes Spannen von deformationsempfindlichen Bauteilen

Aufgabe

Spannlösung für deformationsempfindliche Bauteilekleinserien bzw. von wiederkehrenden Bauteilen.

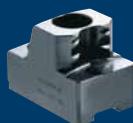
SCHUNK-Lösung

Prädestiniert für diese Aufgabe ist das Keilstangenfutter ROTA NCD 255-86, das höchste Drehzahlen bei gleichzeitig gutem Fliehkraft- und Hystereseverhalten ermöglicht. Das universelle Hochleistungsfutter ist der Alleskönner für den täglichen Einsatz. Mit dem SCHUNK Backenschnellwechselfutter PRONTO wird ein um bis zu 300 % erweiterter Spannungsbereich erreicht, ohne dass die Trägerbacken vertaktet werden müssen. Mit einer Wechselzeit von weniger als 5 Sekunden pro Backe ist eine deutliche Rüstzeitminimierung bei Kleinserien und wiederkehrenden Teilen garantiert.

SCHUNK-Produkte



ROTA THW plus
Kraftspannfutter

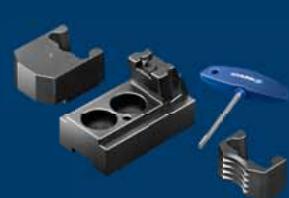


Krallenbacke

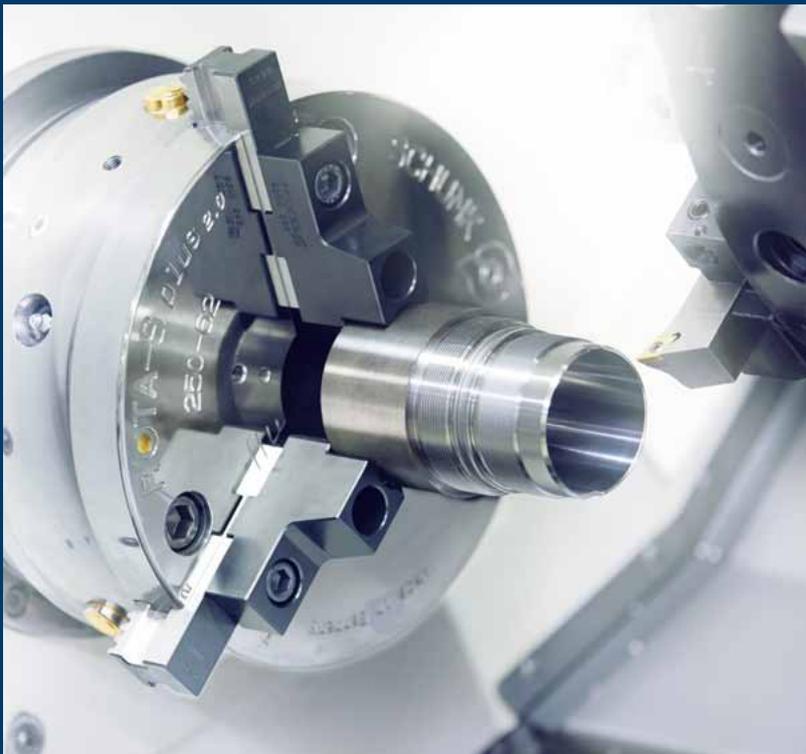
SCHUNK-Produkte



ROTA NCD
Keilstangenfutter



PRONTO
Backenschnellwechselfutter



Flexibles Spannen von Einzelteilen

Aufgabe

Rüstzeitoptimiertes Spannen in der Einzelteillfertigung.

SCHUNK-Lösung

Einsatz eines 3-Backen-Handspannfutters ROTA-S plus 250-52 mit Backenschnellwechselsystem und Krallenbacken. Das ROTA-S plus mit höchsten Spannkräften und höchster Genauigkeit ist der flexible Rüstzeitkiller für die Einzelteillfertigung auf konventionellen Drehmaschinen. Die Krallenbacken übertragen hohe Drehmomente.

Sicheres Spannen von langen Bauteilen

Aufgabe

Lange Bauteile sollen auf einer Drehmaschine sicher und präzise gespannt werden.

SCHUNK-Lösung

Zum Einsatz kommen ein Kraftspannfutter ROTA THW 630 und eine selbstzentrierende Lünette ZENTRICO THL plus mit hydraulischer Betätigung, die die langen Bauteile unterstützt. Die störkonturoptimierte Lünette verfügt über einen großen Spannbereich und ist ausgestattet mit Optionen wie Zentralschmierung, integrierter Rollenspülung KSS und Schmutzstopp. Erzielt werden somit maximale Spannkräfte pro Rolle sowie dauerhaft exzellente Zentrier- und Wiederholgenauigkeiten. Optional ist die THL plus mit balligen und zylindrischen Laufrollen sowie seitlichem Zylinder erhältlich.

SCHUNK-Produkte



ROTA-S plus 2.0
Handspannfutter



Krallenbacke

SCHUNK-Produkte



ROTA THW plus
Kraftspannfutter



ZENTRICO THL plus
Lünetten

SCHUNK Service



Wir setzen uns kompetent und engagiert für die Optimierung der Verfügbarkeit und die Werterhaltung Ihrer SCHUNK-Produkte ein.

Ihre Vorteile:

- Schnelle Versorgung mit Originalteilen
- Minimierung von Ausfallzeiten
- Das gesamte Teilespektrum aus einer Hand
- Qualität und Verfügbarkeit, die nur der Hersteller garantiert
- 12 Monate Gewährleistung



Inbetriebnahme

- Fachmännische Montage
- Schnell und reibungslos



Inspektion

- Inspektion durch qualifizierte Service-Techniker
- Vermeidung von ungeplanten Spannmittelausfällen



Wartung

- Regelmäßige Wartungen durch qualifizierte Service-Techniker
- Erhöhung und Sicherung der Verfügbarkeit Ihres Spannmittels



Instandsetzung

- Kurze Ausfallzeiten durch schnelle Reaktion der SCHUNK Service-Techniker
- Ersatzteile und Zubehör

Schulung

- Schnelle und praxisnahe Schulung
- Effiziente Anwendung Ihrer SCHUNK-Produkte durch Ausbildung Ihres Bedienpersonals
- Basis für die fehlerfreie Bearbeitung der Werkstücke
- Sicherung der Langlebigkeit Ihrer SCHUNK-Produkte

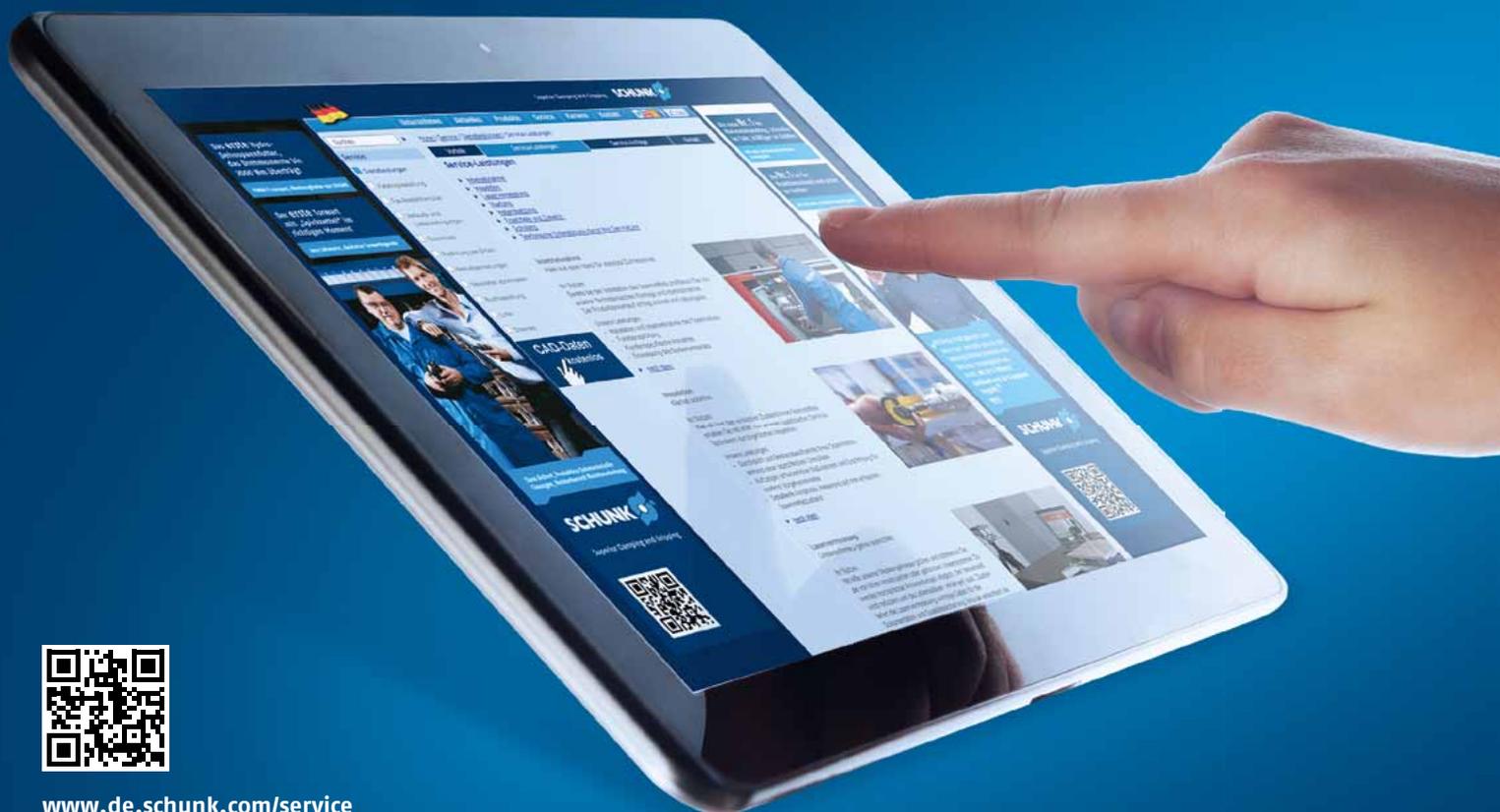
Individueller Service – für bessere Ergebnisse

- Telefonische Hotline zu unseren Spezialisten im Innendienst an allen Arbeitstagen von 07:00 bis 18:00 Uhr
- Projektorientierte technische Beratung bei Ihnen vor Ort
- Schulungen zu Neuheiten und SCHUNK-Produkten – deutschlandweit in unseren Niederlassungen

Online-Service – für Ihre schnelle Übersicht

Alle Informationen digital, übersichtlich und tagesaktuell auf unserer Homepage www.de.schunk.com/service

- Ansprechpartnerliste
- Online-Produktrecherche nach Produktbezeichnung
- Produktneuheiten und Trends
- Datenblätter
- Bestellformulare für die einfache und bequeme Bestellung
- Kostenloser Downloadbereich für Produkt-Katalogseiten und technische Daten, für Software- und Berechnungsprogramme zu unseren Greif- und Schwenkmodulen
- 2-D/3-D CAD-Modelle kostenlos und in den unterschiedlichsten CAD-Formaten – für die einfache Einbindung in Ihre Konstruktion!



www.de.schunk.com/service



Germany – Head Office

SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik
Bahnhofstr. 106 - 134
74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
www.schunk.com



Austria

SCHUNK Intec GmbH
Friedrich-Schunk-Strasse 1
4511 Allhaming
Tel. +43-7227 223 99-0
Fax +43-7227 210 99
info@at.schunk.com
www.at.schunk.com



Belgium, Luxembourg

SCHUNK Intec N.V./S.A.
Industrielaan 4 | Zuid III
9320 Aalst-Erembodegem
Tel. +32-53-853504
Fax +32-53-836351
info@be.schunk.com
www.be.schunk.com



Brazil

SCHUNK Intec-BR
Av. Santos Dumont, 733
BR 09015-330 Santo André – SP
Tel. +55-11-4468-6888
Fax +55-11-4468-6883
info@br.schunk.com
www.schunk.com



Canada

SCHUNK Intec Corp.
370 Britannia Road E, Units 3
Mississauga, ON L4Z 1X9
Tel. +1-905-712-2200
Fax +1-905-712-2210
info@ca.schunk.com
www.ca.schunk.com



China

SCHUNK Intec Precision Machinery Trading
(Shanghai) Co., Ltd.
Xinzhuang Industrial Park,
1F, Building 1, No. 420 Chungong Road,
Minhang District
Shanghai 201108
Tel. +86-21-54420007
Fax +86-21-54420067
info@cn.schunk.com
www.cn.schunk.com



Czech Republic

SCHUNK Intec s.r.o.
Tuřanka 115 | CZ 627 00 Brno
Tel. +420-513 036 213
Fax +420-513 036 219
info@cz.schunk.com
www.cz.schunk.com



Denmark

SCHUNK Intec A/S
c/o SCHUNK Intec AB
Morabergsvägen 28
152 42 Södertälje Sweden
Tel. +45-43601339
Fax +45-43601492
info@dk.schunk.com
www.dk.schunk.com



Finland

SCHUNK Intec Oy
Hatanpään valtatie 34 A/B
33100 Tampere
Tel. +358-9-23-193861
Fax +358-9-23-193862
info@fi.schunk.com
www.fi.schunk.com



France

SCHUNK Intec SARL
Parc d'Activités des Trois Noyers
15, Avenue James de Rothschild
Ferrières-en-Brie
77614 Marne-la-Vallée, Cedex 3
Tel. +33-1-64663824
Fax +33-1-64663823
info@fr.schunk.com
www.fr.schunk.com



Great Britain, Ireland

SCHUNK Intec Ltd.
Cromwell Business Centre
10 Howard Way
Interchange Park
Newport Pagnell MK16 9QS
Tel. +44-1908-611127
Fax +44-1908-615525
info@gb.schunk.com
www.gb.schunk.com



Hungary

SCHUNK Intec Kft.
Széchenyi út. 70. | 3530 Miskolc
Tel. +36-46-50900-7
Fax +36-46-50900-6
info@hu.schunk.com
www.hu.schunk.com



India

SCHUNK Intec India Private Ltd.
80 B, Yeshwanthpur, Industrial Suburbs
Bangalore 560022
Tel. +91-80-40538999
Fax +91-80-40538998
info@in.schunk.com
www.in.schunk.com



Indonesia

Trade Representative Office of
SCHUNK Intec Pte. Ltd.
Jl Boulevard Utama BSD
Foresta Business Loft 1 Blok C no. 16
Tangerang, 15339
Tel. +6221-3003-2993
Fax +6221-3003-2995
info@id.schunk.com
www.schunk.com



Italy

SCHUNK Intec S.r.l.
Via Barozzo | 22075 Lurate Caccivio (CO)
Tel. +39-031-4951311
Fax +39-031-4951301
info@it.schunk.com
www.it.schunk.com



Japan

SCHUNK Intec K.K.
45-28 3-Chome Sanno
Ohta-Ku Tokyo 143-0023
Tel. +81-3-37743731
Fax +81-3-37766501
info@jp.schunk.com
www.jp.schunk.com



Mexico

SCHUNK Intec S.A. de C.V.
Calle Pirineos # 513 Nave 6
Zona Industrial Benito Juárez
Querétaro, Qro. 76120
Tel. +52-442-211-7800
Fax +52-442-211-7829
info@mx.schunk.com
www.mx.schunk.com



Netherlands

SCHUNK Intec B.V.
Titaniumlaan 14
5221 CK 's-Hertogenbosch
Tel. +31-73-6441779
Fax +31-73-6448025
info@nl.schunk.com
www.nl.schunk.com



Norway

SCHUNK Intec AS
Hvervenmoeien 45 | 3511 Hønefoss
Tel. +47-210-33106
Fax +47-210-33107
info@no.schunk.com
www.no.schunk.com



Poland

SCHUNK Intec Sp.z o.o.
ul. Puławska 40A
05-500 Piaseczno
Tel. +48-22-7262500
Fax +48-22-7262525
info@pl.schunk.com
www.pl.schunk.com



Russia

SCHUNK Intec 000
ul. Belostrovskaya, 17, korp. 2, lit. A
St. Petersburg, 197342
Tel. +7-812-326-78-35
Fax +7-812-326-78-38
info@ru.schunk.com
www.ru.schunk.com



Singapore

SCHUNK Intec Pte. Ltd.
25 International Business Park
#03-51/52 German Centre
Singapore 609916
Tel. +65-6240-6851
Fax +65-6240-6852
info@sg.schunk.com
www.sg.schunk.com



Slovakia

SCHUNK Intec s.r.o.
Levická 7 | SK-949 01 Nitra
Tel. +421-37-3260610
Fax +421-37-3260699
info@sk.schunk.com
www.sk.schunk.com



South Korea

SCHUNK Intec Korea Ltd
#1207 ACE HIGH-END Tower 11th,
361 Simin-daero, Dongan-gu,
Anyang-si, Geonggido, 14057, Korea
Tel. +82-31-382-6141
Fax +82-31-382-6142
info@kr.schunk.com
www.kr.schunk.com



Spain, Portugal

SCHUNK Intec S.L.U.
Avda. Ernest Lluch, 32
TCM 3-6.01, ES-08302 Mataró (Barcelona)
Tel. +34-937 556 020
Fax +34-937 908 692
info@es.schunk.com
www.es.schunk.com



Sweden

SCHUNK Intec AB
Morabergsvägen 28
152 42 Södertälje
Tel. +46-8 554 421 00
Fax +46-8 554 421 01
info@se.schunk.com
www.se.schunk.com



Switzerland, Liechtenstein

SCHUNK Intec AG
Im Ifang 12 | 8307 Effretikon
Tel. +41-52-35431-31
Fax +41-52-35431-30
info@ch.schunk.com
www.ch.schunk.com



Turkey

SCHUNK Intec Bağlama Sistemleri ve
Otomasyon San. ve Tic. Ltd. Şti.
Küçükyalı İş Merkezi, Girne Mahallesi
Irmak Sokak, A Blok, No: 9
34852 Maltepe | Istanbul
Tel. +90-216-366-2111
Fax +90-216-366-2270
info@tr.schunk.com
www.tr.schunk.com



USA

SCHUNK Intec Inc.
211 Kitty Hawk Drive
Morrisville, NC 27560
Tel. +1-919-572-2705
Fax +1-919-572-2818
info@us.schunk.com
www.us.schunk.com



Australia
Romheld Automation PTY. LTD.
Unit 30 | 115 Woodpark Road
Smithfield NSW 2164
Tel. +61-2-97211799
Fax +61-2-97211766
sales@romheld.com.au
www.romheld.com.au



Chile
Comercial Aranedo y CIA. LTDA.
Quinta Normal
Vargas Fontecilla # 4550 | Santiago
Tel. +56-2-7248123
Fax +56-2-7102036
caraneda@rotar.cl | www.rotar.cl



Colombia
Cav -
Control y Automatización Virtual Ltda.
43 Oficina 101 Avenida Esperanza N. 72B
Bogotá D.C.
Tel. +57-1-6608719
Fax +57-1-4109846
info@cavingenieros.com
www.cavingenieros.com

MIKRA CAD CAM CAE, LTDA
AC-3 # 310-87, Bogotá
Tel. +571-201-6379



Costa Rica
RECTIFICACION ALAJUELENSE, S.A.
100m al Oeste y 75m al Sur del
Cementerio Central de Alajuela, Alajuela
Tel. +506-2430-5111



Croatia
Bibus Zagreb d.o.o.
Anina 91 | 10000 Zagreb
Tel. +385-138-18004
Fax +385-138-18005
info@bibus.hr | www.bibus.hr

Okret d.o.o.
Majurina 16 | 21215 Kastel Luksic
Tel. +385-21-228449
Fax +385-21-228464
okret@okret.hr



Ecuador
ELIMED CIA. LTDA.
Calle El Progreso 0E1-111 y Manglaralto
Quito
Tel. +59-39-7784740



Estonia
DV-Tools OÜ
Peterburi tee 34/4 | 11415, Tallinn
Mobile Phone +372-56-655954
Fax +372-6030508
info@dv-tools.ee



Greece
Georg Gousoulis Co. O.E.
27, Riga Fereou Str.
14452 Metamorfofi-Athens
Tel. +30-210-2846771
Fax +30-210-2824568
mail@gousoulis.gr | www.gousoulis.gr



Iceland
Formula 1 ehf
Bredamörk 25 | P.O. Box 1 61
810 Hveragerði
Tel. +354-5172200 | Fax +354-5172201
formula1@formula1.is



Indonesia
PT. Metaltech Indonesia
Jl. Gatot Subroto Km 8 | Tangerang 15136
Tel. +6221-55657435
Fax +6221-5918553
info@metaltechindonesia.com
www.metaltechindonesia.com



Iran
Iran Int. Procurement of Industries Co.
(I.I.P.L.)
No. 10, First alley, Golshan St.,
Khoramshahr Ave. | Tehran, 1554814771
Tel. +98-21-88750965
Fax +98-21-88750966
info@iipico.com



Israel
Ilan and Gavish Automation Service Ltd.
26, Shenkar St. | Qiryat-Arie 49513
P.O. Box 10118 | Petach-Tikva 49001
Tel. +972-3-9221824
Fax +972-3-9240761
nava@ilan-gavish.com
www.ilan-gavish.co.il

M. K. Sales
Arimon 44 St. | Mosave Gealya 76885
Tel. +972-52-8283391
Fax +972-8-9366026
moti@mk-sales.com
www.mk-sales.com



Latvia
Sia Instro
Lacplesa 87 | Riga, 1011
Tel. +371-67-288546
Fax +371-67-287787
maris@instro.lv | www.instro.lv



Malaysia
Precisetech Sdn. Bhd
Plant 1, 15 Lorong Perusahaan Maju 11
13600 Perai | Prai Penang
Tel. +604-5080288
Fax +604-5080988
sales@precisetech.com.my
www.precisetech.com.my

SK-TEC
Automation & Engineering Sdn. Bhd
No. 54-A, Jalan PU7/3,
Taman Puchong Utama
47100 Puchong
Selangor Darul Ehsan
Tel. +603-8060-8771
Fax +603-8060-8772
jeffery.koo@sk-tec.com.my
www.sk-tec.com.my



Peru
ANDES TECHNOLOGY S.A.C.
Avenida Flora Tristan 755
Lima
Tel. +51-1-3487611

MAQUINAS CNC, S.A.C.
Los Jazmines #143, Lima
Tel. +51-1-2750649



Philippines
Bon Industrial Sales
35 Macopa St. | Sta. Mesa Heights
Quezon City
Tel. +63-2-7342740
Fax +63-2-7124771
bonind@skynet.net



Romania
S.C. Inmaacro S.R.L.
Industrial Machines and Accessories Romania
Avram Iancu Nr. 86
505600 Sacele-Brasov
Tel. +40-368-443500
Fax +40-368-443501
info@inmaacro.com
www.inmaacro.com



Saudi Arabia
Alruqee Machine Tools Co. Ltd.
Head Office
P.O. Box 36 57 | Alkhobar 31952
Tel. +966-3-8470449
Fax +966-3-8474992
mailbox2@alruqee.com
www.alruqee.net



Singapore
BALLUFF ASIA PTE LTD
18 Sin Ming Lane
#06-41 Midview City
Singapore 573960
Tel. +65-625-24384
Fax +65-625-29060
balluff@balluff.com.sg
www.balluff.com.sg

Eureka Tools Pte Ltd.
194 Pandan Loop, # 04-10 Pantech,
Industrial Complex | Singapore 128383
Tel. +65-687-45781
Fax +65-687-45782
eureka@eureka.com.sg
www.eureka.com.sg



Slovenia
MB-Naklo Trgovsko Podjetje D.O.O.
Toma Zupana 16 | 04202 Naklo
Tel. +386-42-771700
Fax +386-42-771717
mb-naklo@mb-naklo.si
www.mb-naklo.si



South Africa
AGM Maschinenbau Pty. Ltd.
42 Sonneblom Road, East Village
Sunward Park 1459, Boksburg
Tel. +27-11-913-2525
Fax +27-11-913-2994
alfred@agm-machinery.com
www.agm-maschinenbau.co.za



South Korea
Mapal Hiteco Co., Ltd.
1NA-502, Shihwa Ind. Complex 1254-10,
Jungwong-dong, Shihung-city
Kyunggi-do, 429-450
Tel. +82-1661-0091
Fax +82-31-3190-861
hiteco@kornet.net | www.hiteco.co.kr



Taiwan
Accudyna Engineering Co., Ltd.
2 F, No. 885, Youm-Chun East 1st. Rd
40877 Taichung City
Tel. +886-4-23801788
Fax +886-4-23805511
sales@accudyna.com.tw
www.accudyna.com.tw

Yonchin Enterprises, Inc.
5F, No. 100, Hsing Der Rd.
San Chung City 241, Tainan
Tel. +886-2-2278-9330
Fax +886-2-2278-9320
yon.chin@msa.hinet.net
www.yonchin.com



Thailand
BRAINWORKS CO., LTD.
1/161-162 Soi Watcharapol 2/7, Tharang
Bangkhen, Bangkok 10220
Tel. +66-2-0241470 to 1
Fax +66-2-0241472
chatchai@brainworks.co.th
www.brainworks.co.th



Ukraine
Center of Technical Support „Mem“ LLC
Malysheva str., 11/25
Dnipropetrovsk 49026
Tel. | Fax. +38-056-378-4905
maxim.bayer@gmail.com
www.ctp-mem.com.ua



Lauffen/Neckar

SCHUNK GmbH & Co. KG | Spann- und Greiftechnik
Bahnhofstr. 106 - 134 | 74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com | www.schunk.com



Brackenheim-Hausen

SCHUNK GmbH & Co. KG | Spann- und Greiftechnik
Wilhelm-Maybach-Str. 3 | 74336 Brackenheim-Hausen
Hotline Verkauf +49-7133-103-2503
Hotline Technik +49-7133-103-2696
Fax +49-7133-103-2189
automation@de.schunk.com | www.schunk.com



Huglfing

SCHUNK Montageautomation GmbH
Auwiese 16 | 82386 Huglfing
Member of SCHUNK Lauffen
Tel. +49-8802-9070-30
Fax +49-8802-9070-340
info@de.schunk.com | www.schunk.com



Mengen

H.-D. SCHUNK GmbH & Co. Spanntechnik KG
Lothringer Str. 23 | 88512 Mengen
Tel. +49-7572-7614-0
Fax +49-7572-7614-1039
futter@de.schunk.com | www.schunk.com



St. Georgen

SCHUNK Electronic Solutions GmbH
Am Tannwald 17 | 78112 St. Georgen
Tel. +49-7725-9166-0
Fax +49-7725-9166-5055
electronic-solutions@de.schunk.com | www.schunk.com

Ihr Fachberater vor Ort
www.schunk.com/services/ansprechpartner/aussendienst



International



Morrisville/North Carolina, USA

SCHUNK Intec Inc.
211 Kitty Hawk Drive | Morrisville, NC 27560
Tel. +1-919-572-2705
Fax +1-919-572-2818
info@us.schunk.com | www.us.schunk.com

Copyright

Das Copyright für Text, grafische Gestaltung sowie bildliche Darstellung der Produkte liegt ausschließlich bei SCHUNK GmbH & Co. KG

Technische Änderungen

Die Angaben und Abbildungen in diesem Katalog sind unverbindlich und stellen nur eine annähernde Beschreibung dar. Wir behalten uns Änderungen des Liefergegenstandes gegenüber den Angaben und Abbildungen in diesem Katalog, z. B. im Hinblick auf technische Daten, Konstruktion, Ausstattung, Material und äußerem Erscheinungsbild vor.

Greifsysteme



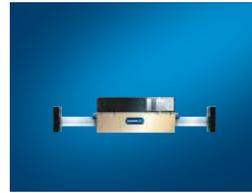
Gesamtprogramm Greifsysteme



Greifer



Drehmodule



Linearmodule



Roboterzubehör



Produktübersicht



Highlights
Neuheiten



Produktübersicht
Mechatronik



Produktübersicht
Linearmodule



Produktübersicht
Roboterzubehör

Spanntechnik



Gesamtprogramm
Spanntechnik



Werkzeughalter



Stationäre Spanntechnik



Drehfutter



Spannbacken



Magnetspanntechnik



Produktübersicht



Kundenspezifische Lösungen
Hydro-Dehnspanntechnik



Vakuumspanntechnik



Highlights
Neuheiten

Firma _____ Name _____ Abteilung _____

Straße _____ PLZ _____ Ort _____

Tel. _____ Fax _____ E-Mail _____



Reg. No. 003496 QM08

Nr. 1

für präzises Greifen
und sicheres Halten.



J. Lehmann

Jens Lehmann, deutsche Torwartlegende,
seit 2012 SCHUNK-Markenbotschafter
für präzises Greifen und sicheres Halten.
www.de.schunk.com/Lehmann

852 Minuten ohne Gegentor
in der Champions League

681 Minuten ohne Gegentor
im Nationaltrikot

2 gehaltene Elfmeter bei der
WM 2006

1 Kopfballtor als Torwart

Mit **0** Niederlagen
Englischer Meister

und

über **2.000.000**
verkaufte Präzisionswerkzeughalter

Rund **1.000.000**
ausgelieferte SCHUNK Greifer

Mehr als **100.000**
Drehfutter und Stationäre
Spannsysteme weltweit im Einsatz

über **16.000.000**
verkaufte Standard-Spannbacken

Mehr als **75.000** realisierte
kundenspezifische Lösungen
in der Hydro-Dehnspanntechnik

H.-D. SCHUNK GmbH & Co. Spanntechnik KG

Lothringer Str. 23

D-88512 Mengen

Tel. +49-7572-7614-1055

Fax +49-7572-7614-1039

futter@de.schunk.com

www.schunk.com



www.youtube.com/SCHUNKHQ



www.twitter.com/SCHUNK_HQ



www.facebook.com/SCHUNK.HQ